

Fiche technique - Filament 3D ASA

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	260° C
Température de plateau	Entre 80 et 100° C
Type de plateau	Miroir / Perforé sur Zortrax
Traitement de surface plateau	Dimafix sur miroir
Température de chambre	Air ambiant (20°C)
Ventilation	0% - 15% à partir de la 2 ^{ème} couche
Vitesse d'impression	50 mm/s
Vitesse de rétraction	40 mm/s
Distance de rétraction	6.5 mm
Niveau de compétences en impression 3D requis	Confirmé à professionnel

CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER

Document propriété CAPIFIL, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFIL.

Informations non contractuelles

www.capifil.com



www.capifil.com

SAS au capital de 77200 € - SIRET : 449 210 00011 – RCS Grenoble N°49210483 – N° TVA Intracommunautaire FR82 449210483