

Fiche technique

Filament 3D « PETG GLISS' »

PETG modifié

| Caractéristiques d'impression | Paramètres |
|---|--|
| Température d'extrusion | 240° C |
| Température de plateau | 60° C |
| Type de plateau | Miroir |
| Traitement de surface plateau | Dimafix sur miroir |
| Température de chambre | Température ambiante |
| Ventilation | 0% - 100% à partir de la 2 ^{ème} couche |
| Vitesse d'impression | 50 mm/s |
| Vitesse de rétraction | 25 mm/s |
| Distance de rétraction | 6,5 mm |
| Niveau de compétences en impression 3D requis | Accessible à tous |

L'impression peut varier entre les imprimantes et les têtes d'impressions.

Recommandations :

- Bien respecter la température de fusion à 240° pour éviter le phénomène de stringing ou réaliser un post traitement pour enlever les petits fils
- Pas de nécessité d'avoir une imprimante avec enceinte fermée

CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER

Document propriété CAPIFIL, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFIL

Informations non contractuelles

www.capifil.com

| PHYSICAL PROPERTIES - Typical values | STANDARDS | SI UNITS | |
|---|------------------|-----------------|-------------------|
| Density | | | |
| material | ISO 1183 | 1.34 | g/cm ³ |
| MECHANICAL PROPERTIES - Typical values | STANDARDS | SI UNITS | |
| CHARPY impact strength (sample 80x10x4 mm) | | | |
| Unnotched, injection moulding | ISO 179-1eU | NB | kJ/m ² |
| Notched, injection moulding | ISO 179-1eA | 3 | kJ/m ² |
| Tensile elongation (speed 5 mm/min) | | | |
| At yield, injection moulding | ISO 527-1 | 3.1 | % |
| At break, injection moulding | ISO 527-1 | 40 | % |
| Tensile strength (speed 5 mm/min) | | | |
| At yield, injection moulding | ISO 527-1 | 45 | MPa |
| At break, injection moulding | ISO 527-1 | 25 | MPa |
| Elastic modulus | | | |
| Tensile (speed 1 mm/min), injection moulding | ISO 527-1 | 2200 | MPa |
| FILAMENT EXTRUSION PARAMETERS | STANDARDS | SI UNITS | |
| Material drying (at least 4h @ ...) | | 60 | °C |
| Extrusion temperature | | 230 ÷ 240 | °C |