

## Fiche technique – Filament 3D PETG

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	220° C
Température de plateau	80° C
Type de plateau	Builtak ou lisse
Traitement de surface plateau	Sur verre : colle, 3d laque, dimafix
Température de chambre	20 à 50°C
Ventilation	80 %
Vitesse d'impression	50 mm/s

Basé sur une utilisation sur Zortrax M200 Plus et Z-Suite 2.8.3.0. L'impression peut varier entre les imprimantes et les têtes d'impression

### **Recommandations :**

Nous conseillons l'impression sur Builtak ou sur plateau Lisse (Verre/ Miroir).

L'impression du plateau lisse avec un spray adhésif facilitera le décollement de l'objet sans altérer le plateau.

### **CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER**

**Document propriété CAPIFIL, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFIL**

Informations non contractuelles

[www.capifil.com](http://www.capifil.com)

Processing/Physical Characteristics	Value	Unit	Test Standard
<b>ASTM Data</b>			
Mold Shrinkage, MD	0.0035	mm/mm	ASTM D 955
Density, 73 °F	1230	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 792

Mechanical Properties	Value	Unit	Test Standard
<b>ASTM Data</b>			
Tensile Modulus	1793	MPa	ASTM D 638
Tensile Strength at Yield	43.4	MPa	ASTM D 638
Tensile Strength at Break	53.8	MPa	ASTM D 638
Elongation at Yield	4	%	ASTM D 638
Elongation at Break	330	%	ASTM D 638
Flexural Modulus	1793	MPa	ASTM D 790
Flexural Strength	66.2	MPa	ASTM D 790
Rockwell Hardness	R105	-	ASTM D 785
Izod Impact notched, 1/8 in	no break	J/m	ASTM D 256
Izod Impact notched, Low-Temperature Temperature	74.7 -40	J/m °C	ASTM D 256 -

Thermal Properties	Value	Unit	Test Standard
<b>ASTM Data</b>			
DTUL @ 66 psi	72.8	°C	ASTM D 648
DTUL @ 264 psi	63.9	°C	ASTM D 648

Optical Properties	Value	Unit	Test Standard
<b>ASTM Data</b>			
Haze	1	%	ASTM D 1003
Light Transmittance	92	%	ASTM D 1003